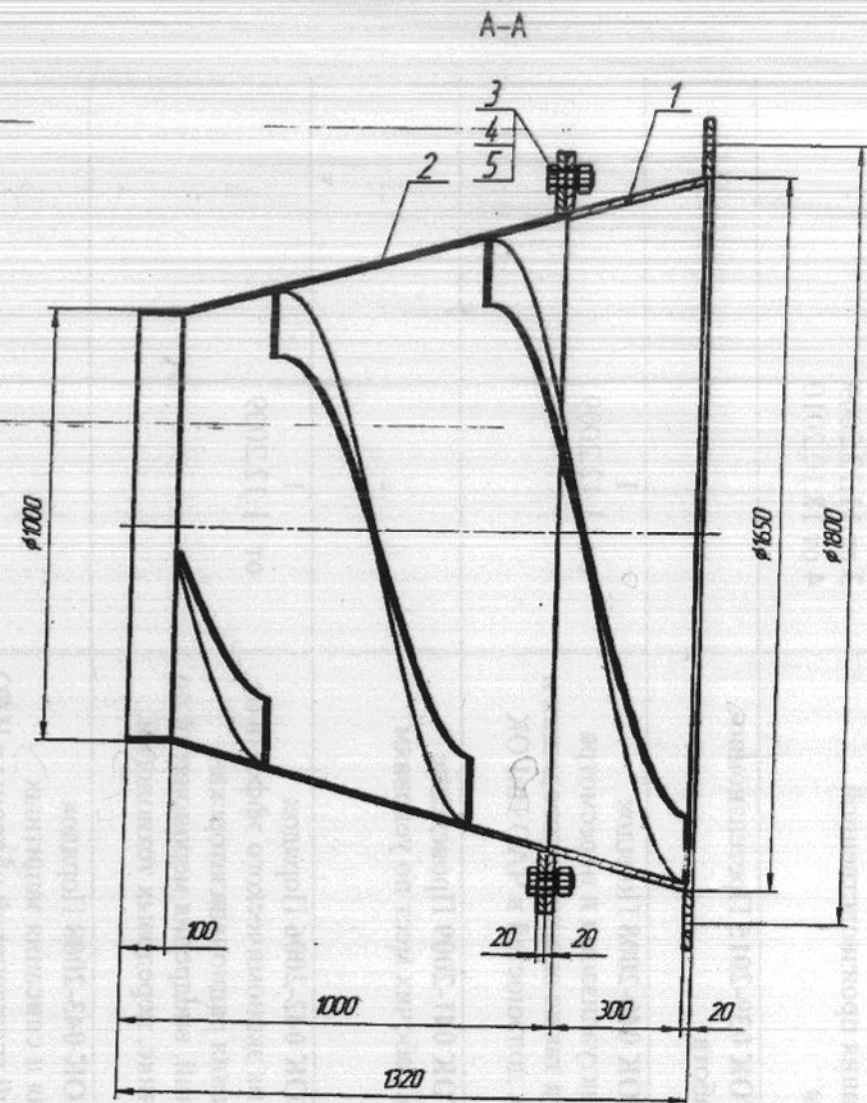
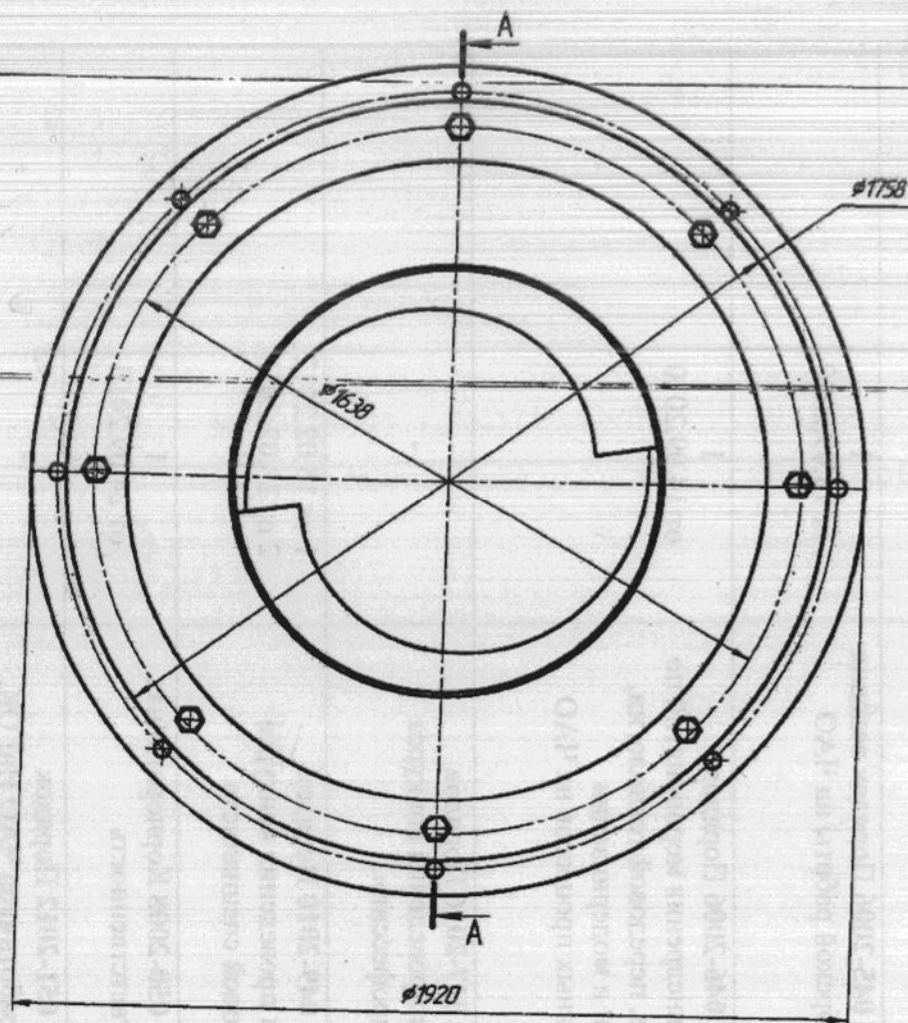


16.1102.00.0000СБ



Узгоджено до  
постачання на 2024-2025рр  
РЗФ-1 ПрАТ "ІНГЗК"

Согласовано:  
И. мех. РОР-1

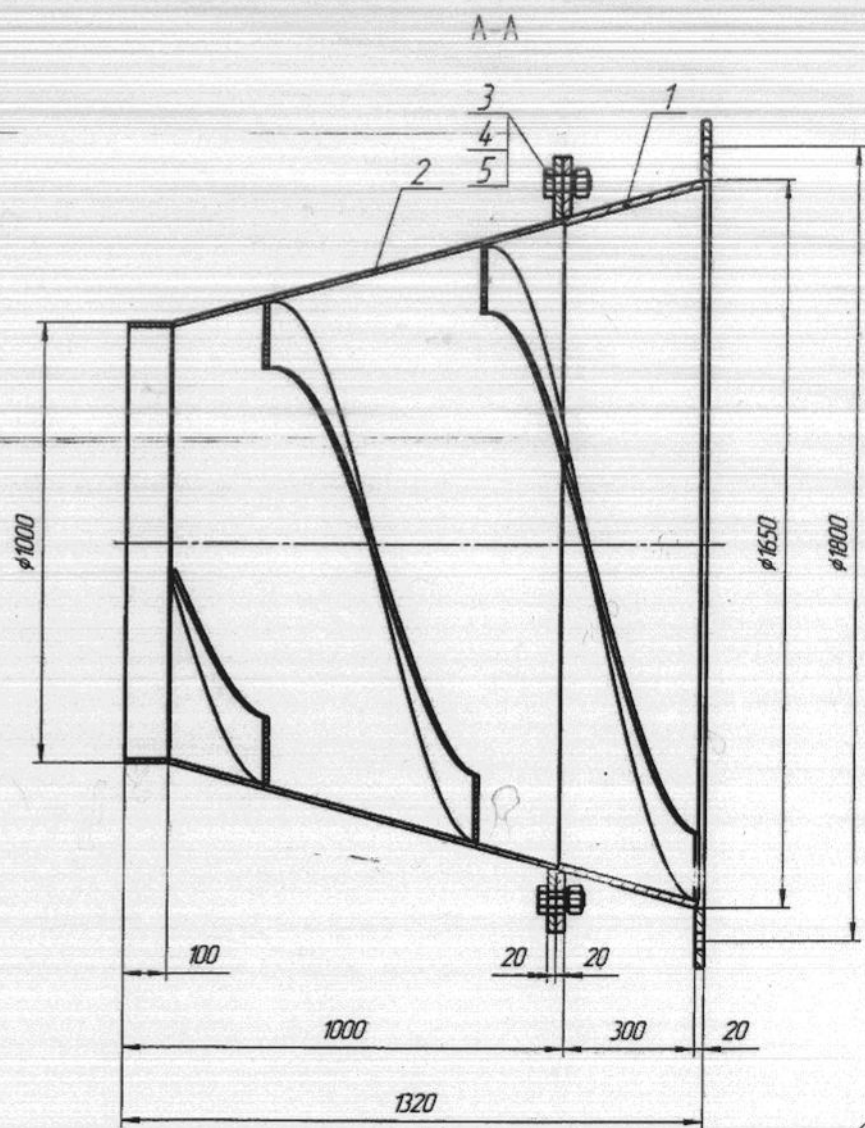
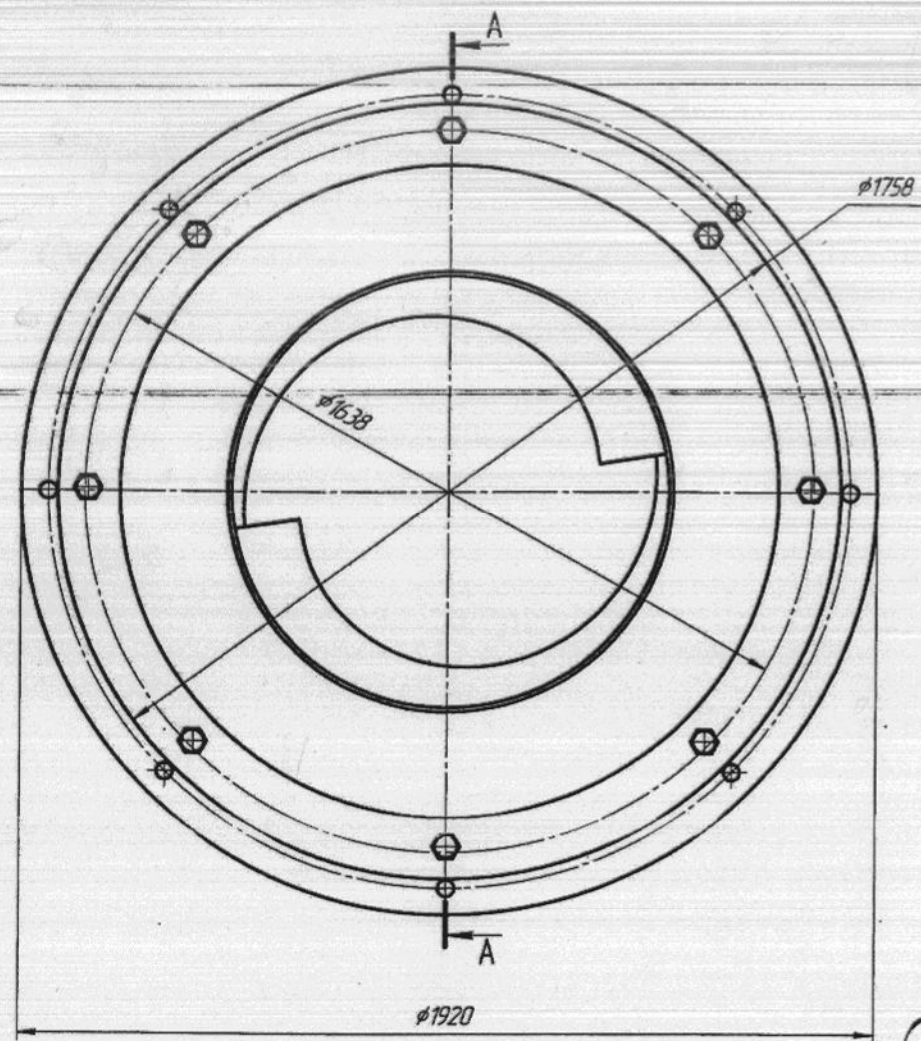
*[Signature]* О.В. Франчук

1. Бутара старая. Сварить непрерывным швом  $\Delta 10$ . Швы по ГОСТ 5264-69. Электроды Э46 ГОСТ 9467-75.
2. Бутара имеет 2-х заходную спираль, шаг 960. Исполнение левое.

16.1102.00.0000СБ						
Изм.	№	Дат.	Изм.	Бутара (левая) шпиральной мельницы 4000-5500		
Изд.	Изм.	Изд.	Изд.	Изм.	Изм.	Изм.
					87,2	
					Р4-1	
					000 ТРОМБОНТ	



16.11.02.00.000СБ



Р О Ф - 1  
ГОДЕН НА 2017-18 г.

Согласовано:  
И. В. Алекс

*[Handwritten signature]*  
О. В. Трошица

1. Бутара сварная. Сварить непрерывным швом  $\Delta 10$ . Швы по ГОСТ 5264-69. Electroды Э46 ГОСТ 9467-75.  
2. Бутара имеет 2-х заходную спираль, шаг 960. Исполнение левое.

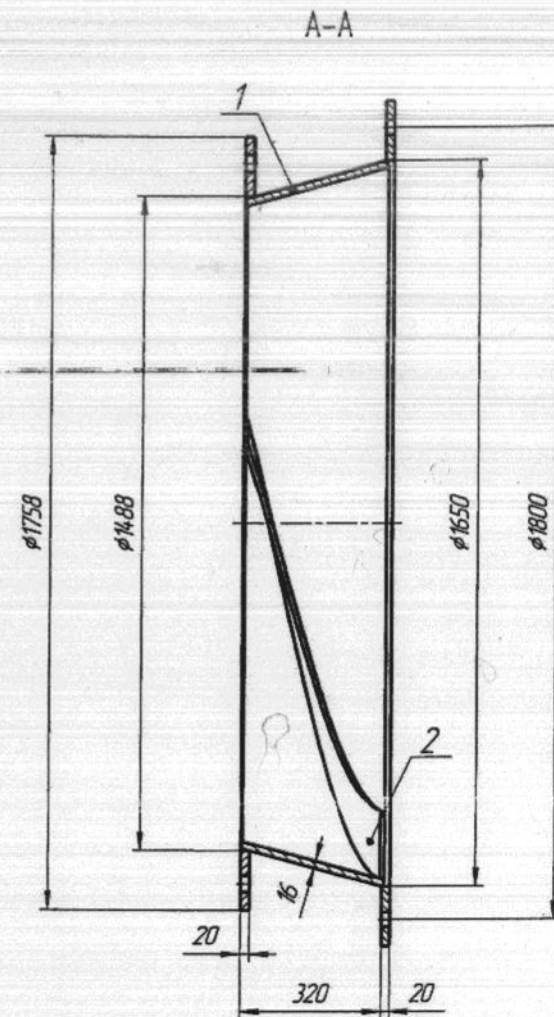
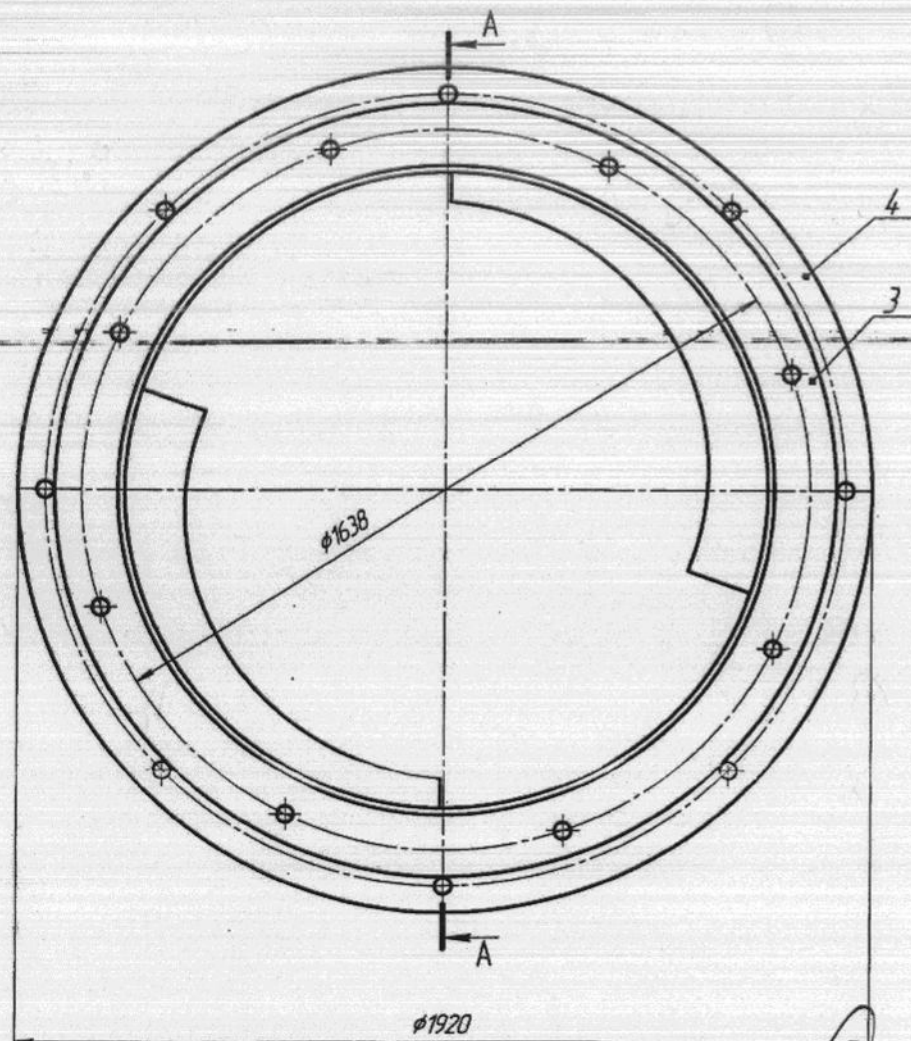
16.11.02.00.000СБ					
Изм/Лист	№ докум	Лист	Дата	Изм	Масса
Лист	Листов	1	14	817,2	
Бутара (левая) шаровой мельницы 4000x5500				Р4-1	
ООО ТРОМБЕОНТ				Формат А2	

68

[illegible]



16.1102.01.000СЧ



Р О Ф - 1  
ГОДЕН НА 2017-18<sub>2</sub>

Согласовано:  
и. мех.

О. В. Архипук

1. Конструкция сварная. Сварить непрерывным швом  $\Delta 10$ . Швы по ГОСТ 5264-69. Электроды Э46 ГОСТ 9467-75.
2. Конструкция имеет 2-х заходную спираль, шаг 960. Исполнение ледое.
3. Обработку отверстий  $\phi 10$  мм произвести перед вальцовкой.

Изд./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лист	Лист	Лист	Лист
Чит	Чит	Чит	Чит

Бутара шаровой мельницы 4000×5500

16.1102.01.000СЧ

Конус большой  
в сборе

Лит	Масса	Масштаб
4118		
Лист 3	Листов 16	
ПУ-1		
ООО ТРОМРЕМОНТ		
Формат А2		

16.11.02.01.001

Лист 5

Стор. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № докл.

Подп. и дата

Инв. № докл.

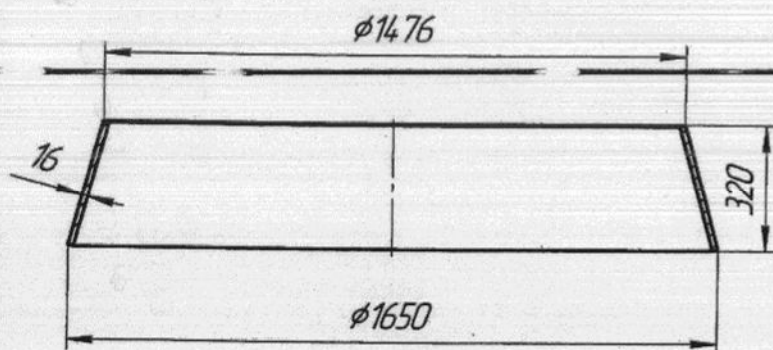
Инв. № докл.

Р О Ф - 1  
ГОДЕН НА 2017-182

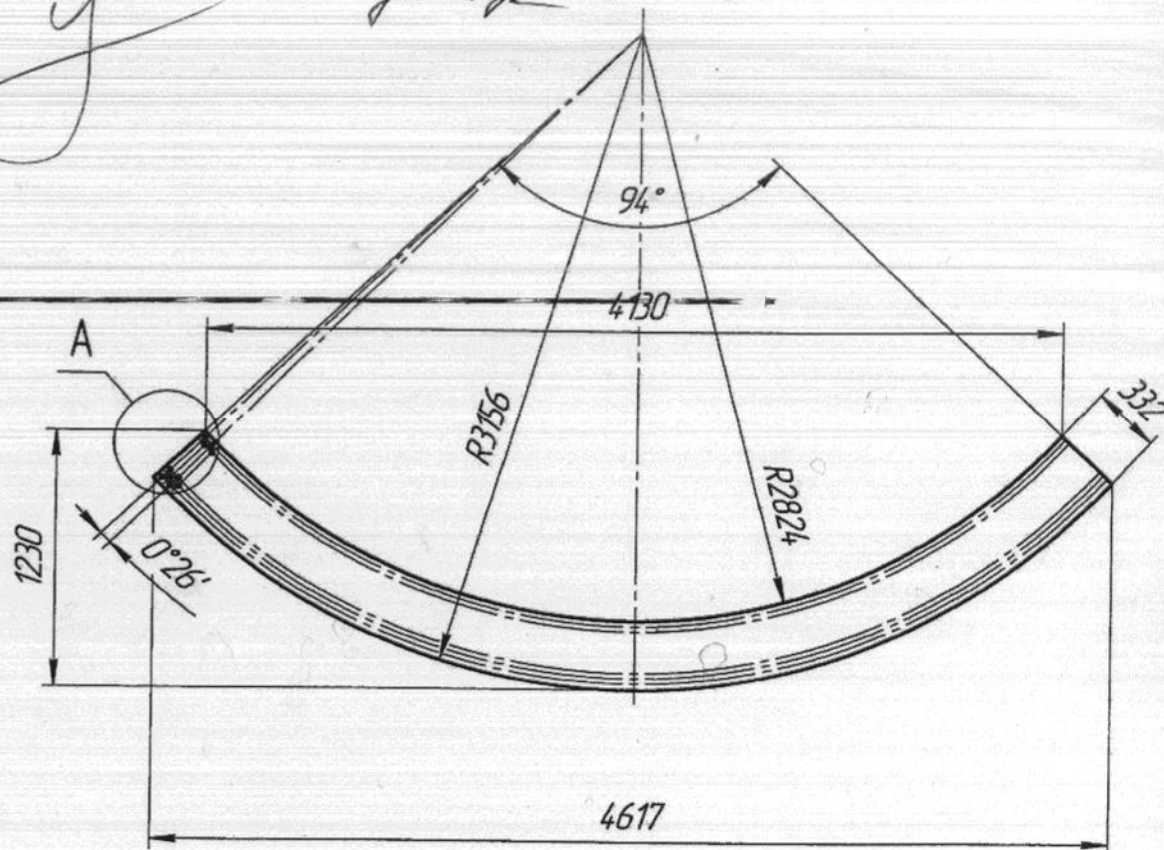
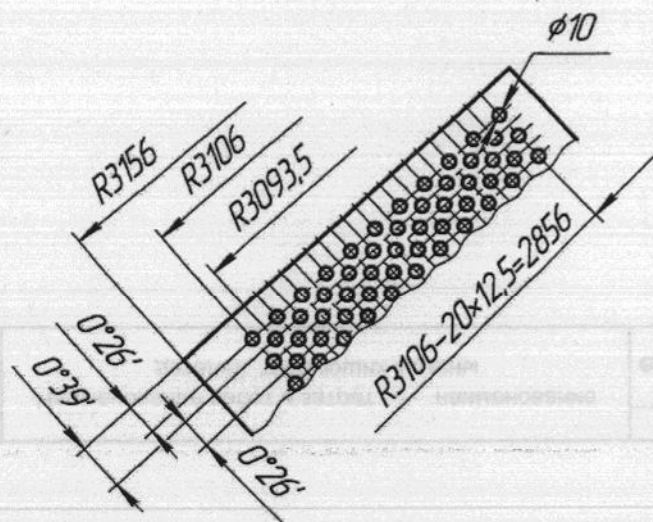
Согласовано:  
г. м. м. м.

О.В. Фрашук Развертка конуса

√ Ra 12,5 (✓)



Вид А (1:4)



1. Предельные отклонения размеров  $\pm IT14/2$

16.11.02.01.001				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата		158,0	
Проб.	Адамчик			Лист 5	Листов 14	
Конус большой				РЧ-1		
10 ГОСТ 19903-74				ООО "ПРОМРЕМОНТ"		
Лист 3				Формат А3		
Утв. Гидзь				Копиробал		



16.11.02.01.002

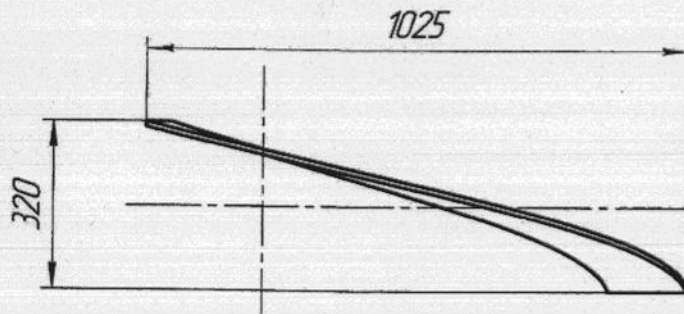
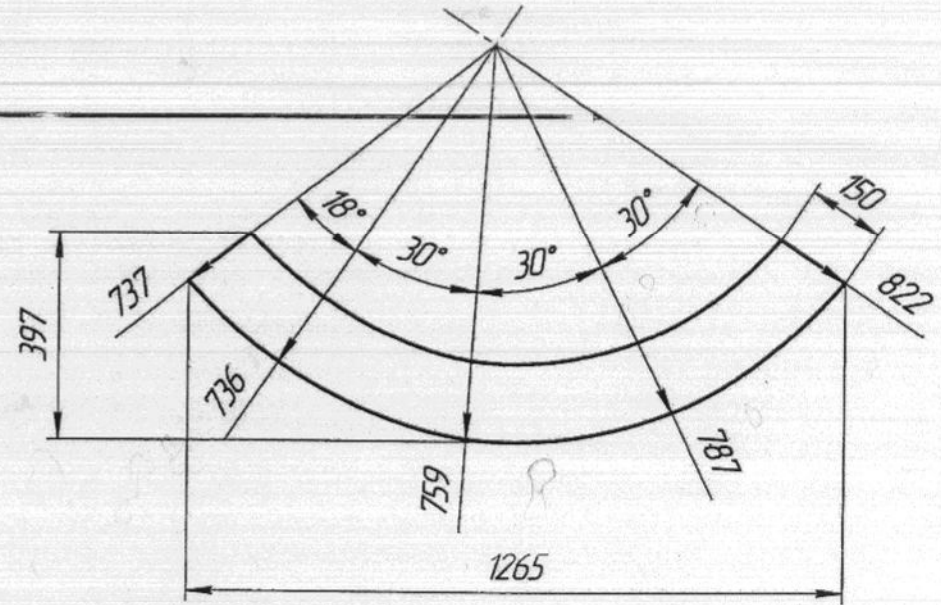
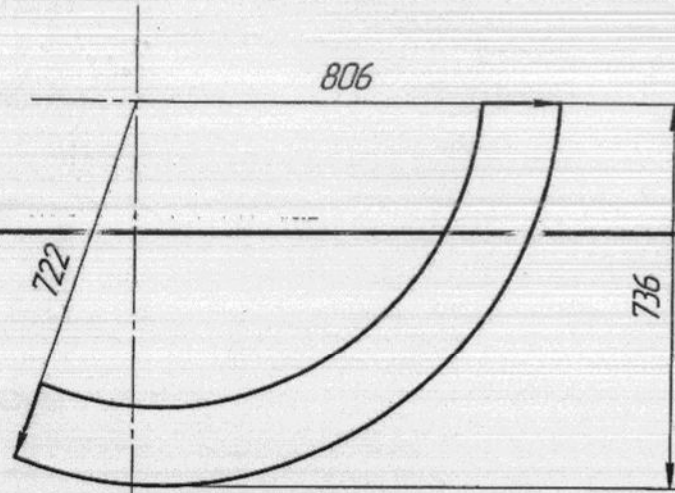
Р О Ф - 1  
ГОДЕН НА 2017-18

Сотворено  
и. м. м.



О. В. Арсентьев

√ R<sub>a</sub> 12,5 (√)

Разметка заготовки спирали



1. Острые края притупить.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm T14/2$ .

					16.11.02.01.002			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Спираль		Лит.	Масса	Масштаб
Проб.	Айванчук		08.11.16					15,4
				10 ГОСТ 19903-74		Лист 6	Листов 14	
				Ст 3 ГОСТ 14637-89		РЧ-1		
Утв.	Гидзь		11.11.16	Лист 3		ООО "ПРОМРЕМОНТ"		
				Копировал		Формат А3		

Лист 6

Лист 6

Лист 6

Лист 6

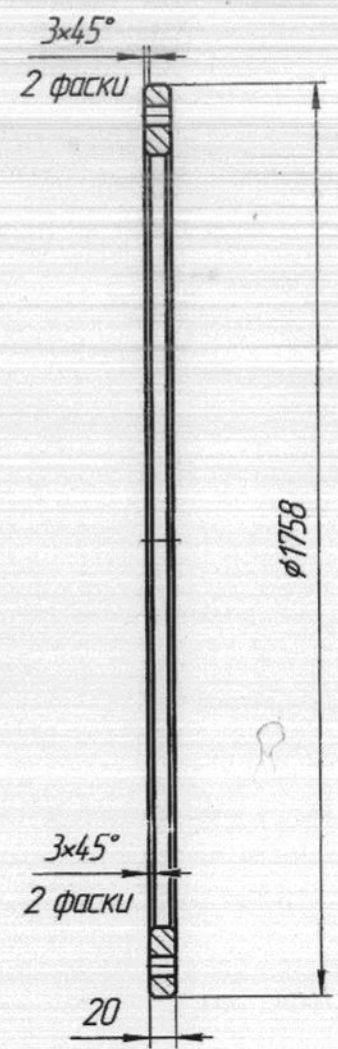
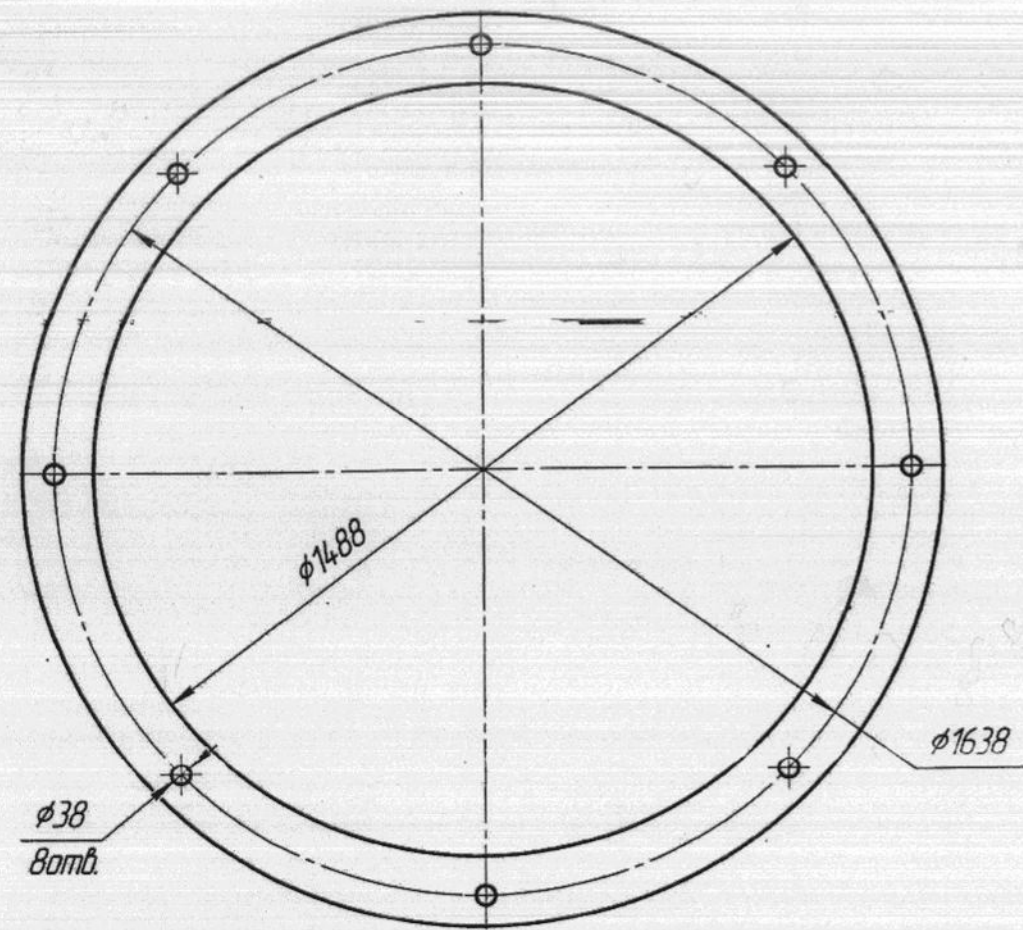
Лист 6

Лист 6

Лист 6

✓ Ra 12,5 (✓)

16.11.02.01.003



Р О Ф - 1  
ГОДЕН НА 20 17-18 2.

Сотмасово воно:  
Ч. мек.

О. В. Брашчук

						16.11.02.01.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец Ø1488		Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Адамчук			09.11.16				106,0	1:10
					20 ГОСТ 19903-74		Лист 7	Листов 14	
					Лист 3 ГОСТ 14637-89		РЧ-1		
Утв.	Гидзь			08.11.16	Корпус		ООО "ПРОМПРЕМОТ"		
					Корпус		Деталь		

Лист 7

Стр. 1

Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

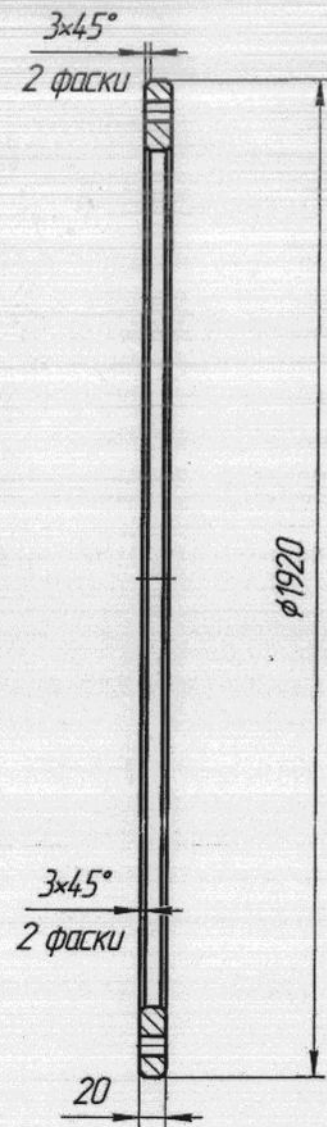
Подп. и дата

Изм. № подл.

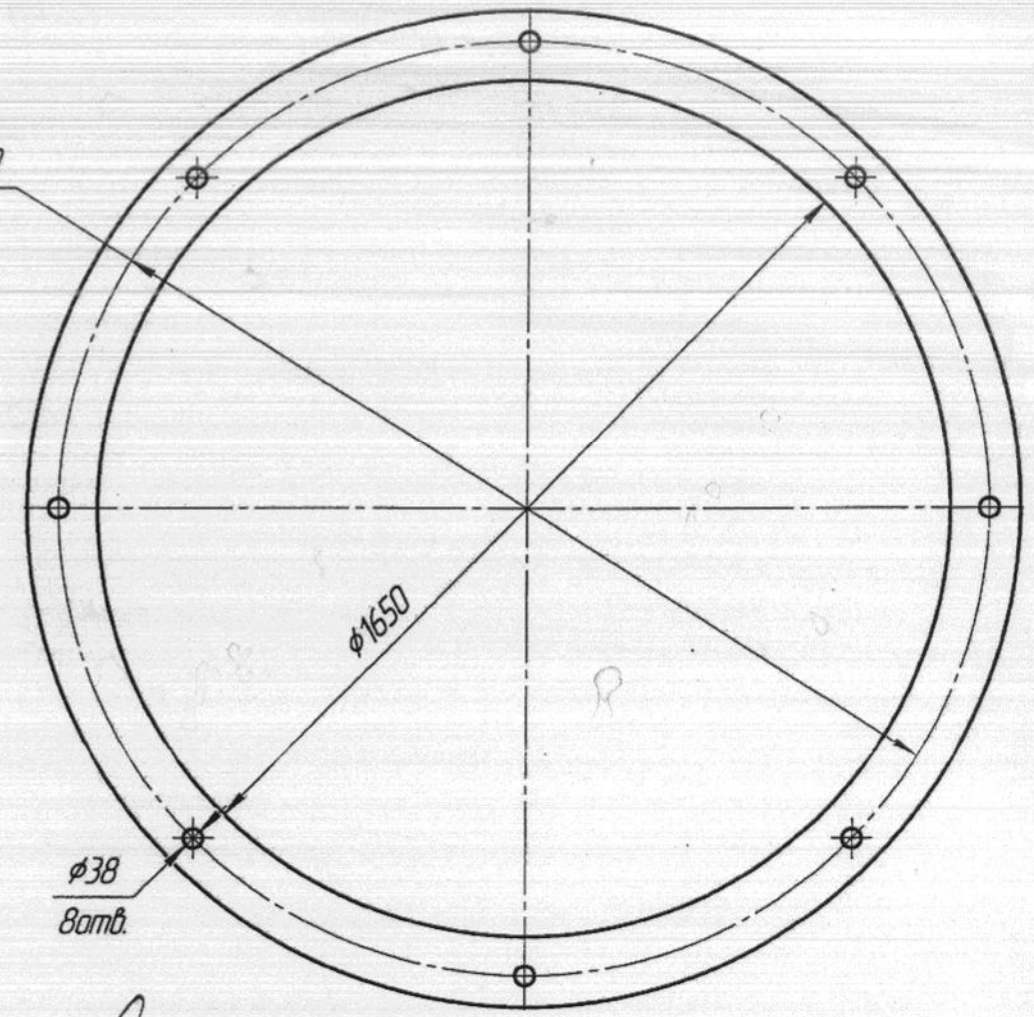


√ Ra 12,5 (✓)

16.11.02.01.004



Ø1800



Р О Ф - 1  
ГОДЕН НА 20 17-18 2.

Согласовано:  
Зв. инж. РОФ-1  
О. В. Фрашчук

					16.11.02.01.004			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец Ø1650		Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Аванчук		08.10.16				117,0	1:10
				20 ГОСТ 19903-74		Лист 8	Листов 14	
				Лист 3 ГОСТ 14637-89		РУ-1		
Утв.	Гидзь		08.11.16	Копировал		ООО "ПРОМРЕМОНТ"		
						Формат А3		

Изд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата. Лист №. Подп. и дата.



[illegible]

Мат. № подл.	Проб	Адм. чик	вс. ил. в	Конус большой в сборе	Лит	Лист	Листов
						4	14
					ру-1		
					ООО "ПРОМРЕМОНТ"		
	Упл	Гидзь	в. ил. в		Формат А4		
					Копировал		

Инв. № подл.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Проб.		Адм.чл.	/	08.10.16
Упр.		Гидзь	/	08.10.16
Инв. № подл.				
Подп. и дата				
Взам. инв. №				
Инв. № опубл.				
Подп. и дата				
Формат	Электронный	Полн.		
Наименование	Обозначение			
Документация				
Сборочный чертеж	16.11.02.02.000СЧ			
Детали				
Конус малый	16.11.02.02.001			
Воротник	16.11.02.02.002			
Спираль	16.11.02.02.003			
Фланец Ø1475	16.11.02.02.004			
Коп.	Примечание			
1	392,5к2			
1	184,2к2			
1	24,4к2			
2	36,6к2			
1	110,7к2			
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;"> <p>Р О Ф - 1</p> <p>ГОДЕН НА ЗО 18.12.</p> </div> <p>Согласовано:</p> <p>г.м.м.к.</p> <p>о.б. Арагуя</p>				
16.11.02.02.000				
Конус малый в сборе				
Лист 10 из 14 РУ-1 ООО "ПРОМПРОМОНТ"				

Лист 1

№ 1

Подп. и дата

Изд. № 1

Подп. и дата

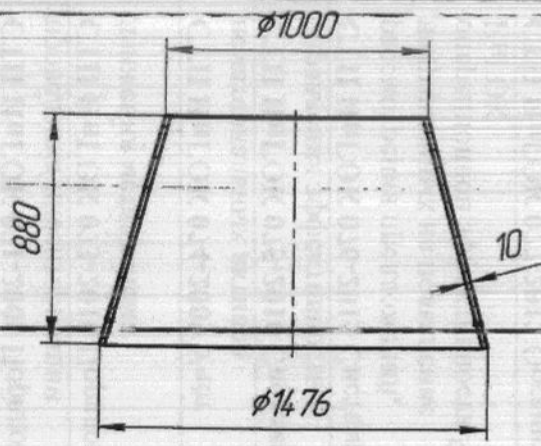
Изд. № 1

16.11.02.02.001

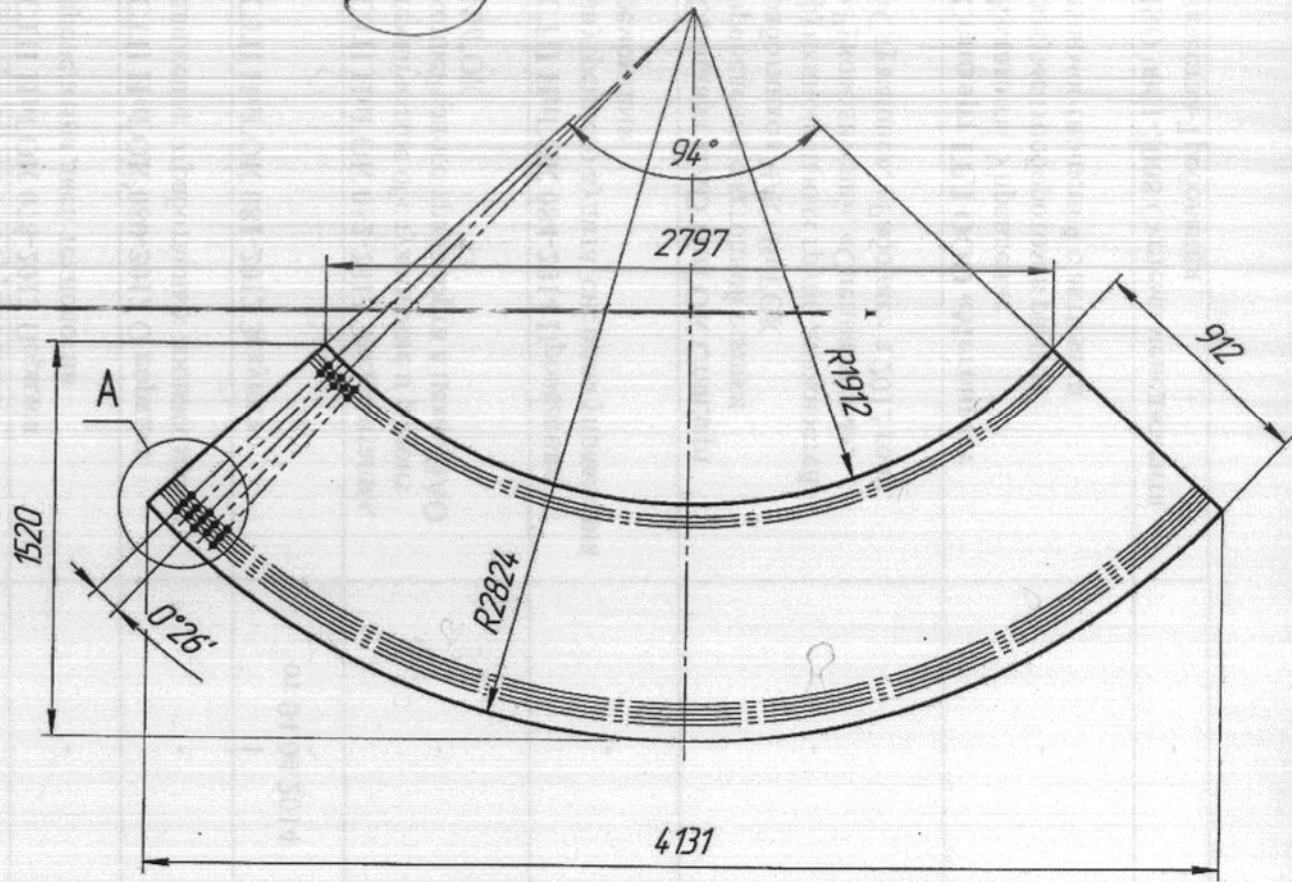
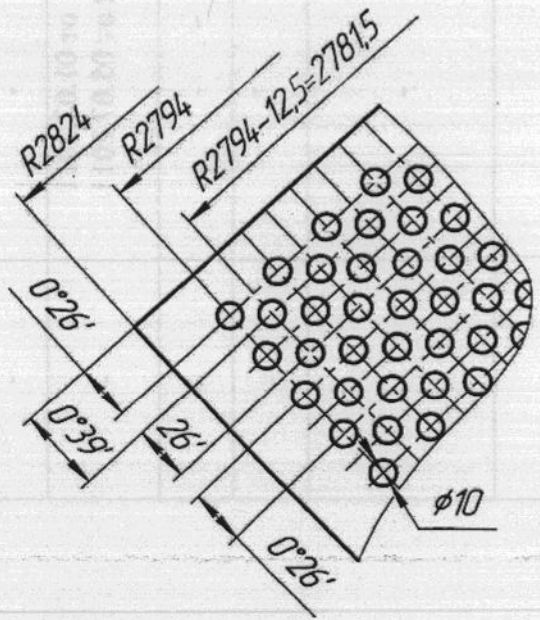
Р О Ф - 1  
ГОДЕН НА 2017-182

Согласовано  
И. м. м. х.

О. В. Артемчук  
Развертка конуса  
Ra 12,5 (✓)



Вид А (1:2)



1. Предельные отклонения размеров ±IT14/2

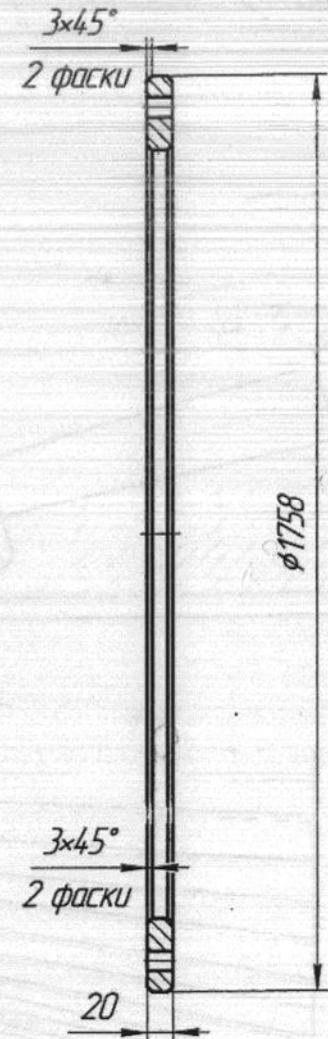
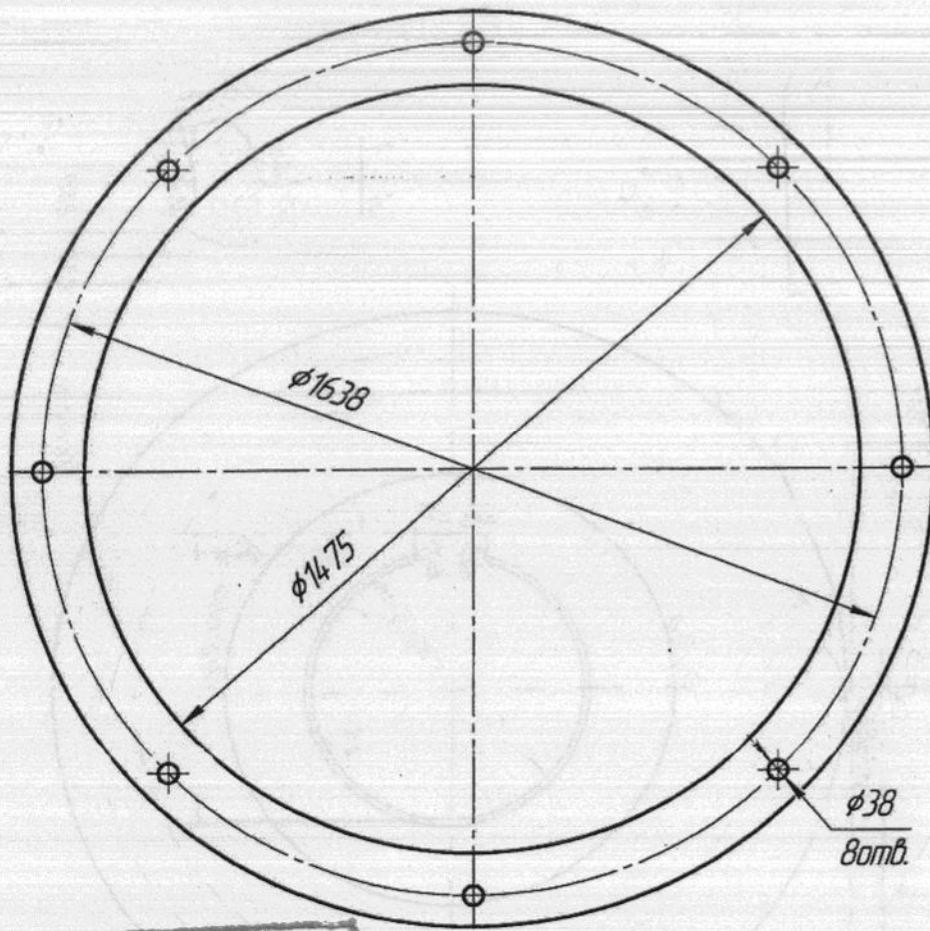
16.11.02.02.001				Лист	Масса	Масштаб
Изд./Лист	№ докум.	Подп.	Дата		184,2	1:20
Проб.	Адамчук		16.11.16	Лист 11	Листов 14	
Конус малый				РЧ-1		
10 ГОСТ 19903-74				ООО "ПРОМРЕМОНТ"		
Лист 1				Ст 3 ГОСТ 14637-89		
Утв.	Гидзь		16.11.16	Контроль		





16.11.02.02.004

√ Ra 125 (✓)



Р О Ф - 1  
ГОДЕН НА 20 17-182

Сопоставлено:  
И. мек. *[Signature]* О. В. Крайнов

16.11.02.02.004				13		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Проб.	Адм.чл.		02.11.16		110,7	1:10
20 ГОСТ 19903-74				Лист 14	Листов 14	
Лист 3				РЧ-1		
Стр 3 ГОСТ 14637-89				ООО "ПРОМПРЕМОНТ"		
Копирован				Формат А3		

Лист 14

Стр. 3

Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



